

Утвержден
БЖАК.425911.076 ЭТ-ЛУ

КОМПЛЕКТ КОНСОЛЕЙ ДЛЯ ЗАГРАЖДЕНИЙ КПУ-4-125
Этикетка
БЖАК.425911.076 ЭТ

1 Основные технические данные и характеристики

1.1 Комплект консолей для заграждений КПУ-4-125 БЖАК.425911.076 (далее по тексту – комплект) заводской № _____ предназначен для установки чувствительного элемента (ЧЭ) из четырех рядов проволоки Ø1,2 мм по верху заграждений (ЗГР) вертикально и под углом 45°. Комплект используется совместно с изделием «Газон-3» и аналогичными изделиями.

1.2 Шаг установки консолей от 6 до 9 м. В районах с неблагоприятными климатическими условиями шаг установки выбирать не более 6 м. Один комплект обеспечивает закрепление ЧЭ на участке протяженностью от 84 до 125 м в зависимости от шага установки консолей.

1.3 Комплект содержит детали и крепеж для сборки на ЗГР пятнадцати консолей (две консоли с опорой).

1.4 Масса комплекта в упаковке не более 15 кг.

1.5 Комплекты в упаковке при транспортировании допускается укладывать до 10 рядов по высоте, исключив их смещение и соударение.

2 Комплект поставки

Таблица 2.1

Наименование	Обозначение	Кол, шт.	Примечание
			На сборку + запас
Консоль	БЖАК.715142.002	17	
Кронштейн	БЖАК.745212.026	12	
Кронштейн	БЖАК.745212.026-01	7	
Кронштейн	БЖАК.745212.029	1	
Кронштейн	БЖАК.745212.029-01	1	
Хомут	БЖАК.745451.001	2	
Шайба	БЖАК.758496.001	70	68 + 2
Шплинт 3,2x28.019	ГОСТ 397-79	54	52+ 2
Шуруп 1-5x40.01.0115	ГОСТ 1144-80	40	38 + 2
Винт М4-6gx25.36.016	ОСТ 95 1440-73	36	34+ 2
Винт М4-6gx30.36.016	ОСТ 95 1440-73	5	4+ 1
Винт М4-6gx45.30.016	ОСТ 95 1440-73	9	8+ 1
Гайка М4-7Н.5.016	ОСТ 95 1452-73	40	38 + 2
Шайба 4 65Г.029	ОСТ 95 1469-73	40	38 + 2

Продолжение таблицы 2.1

Наименование	Обозначение	Кол, шт.	Примечание
			На сборку + запас
Этикетка	БЖАК.425911.076 ЭТ	1	
Упаковка	БЖАК.425915.162	1	

3 Порядок установки

3.1 Установку комплекта на ЗГР выполнять в соответствии с эксплуатационной документацией на изделие, в составе которого используется комплект, и рисунком 1.

3.2 Имеющиеся в комплекте консоли в зависимости от силовой нагрузки на них позволяют собирать три вида консолей: конечные, усиленные и промежуточные

Конечные консоли устанавливаются по краям участка, усиленные консоли устанавливаются в углах поворота ЗГР, промежуточные на прямолинейных участках.

3.3 Установка комплекта с одной усиленной консолью сокращает протяженность участка на длину от 6 до 9 м в зависимости от шага установки консолей.

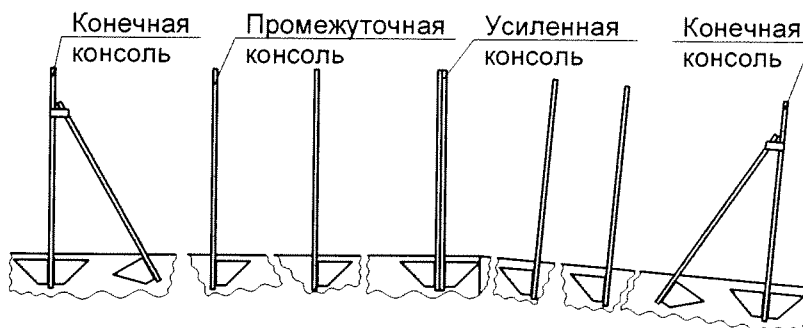
3.4 Комплект предусматривает крепление кронштейнов поз.1, 2, 13, 14 к ЗГР шурупами поз.8.

Возможно крепление кронштейнов болтами М6, сваркой.

3.5 На конечных консолях винты Р затянуть до плотного обжатия хомутом поз.4 консоли поз.3.

3.6 На промежуточных и усиленных консолях провод ЧЭ крепится шплинтами поз.10.

Крепление провода ЧЭ на конечных консолях выполнять в соответствии с эксплуатационной документацией на изделие, в составе которого используется комплект



а – общий вид установки комплекта на ЗГР

Рисунок 1(лист 1 из 5) – Установка комплекта на ЗГР

Установка конечных консолей

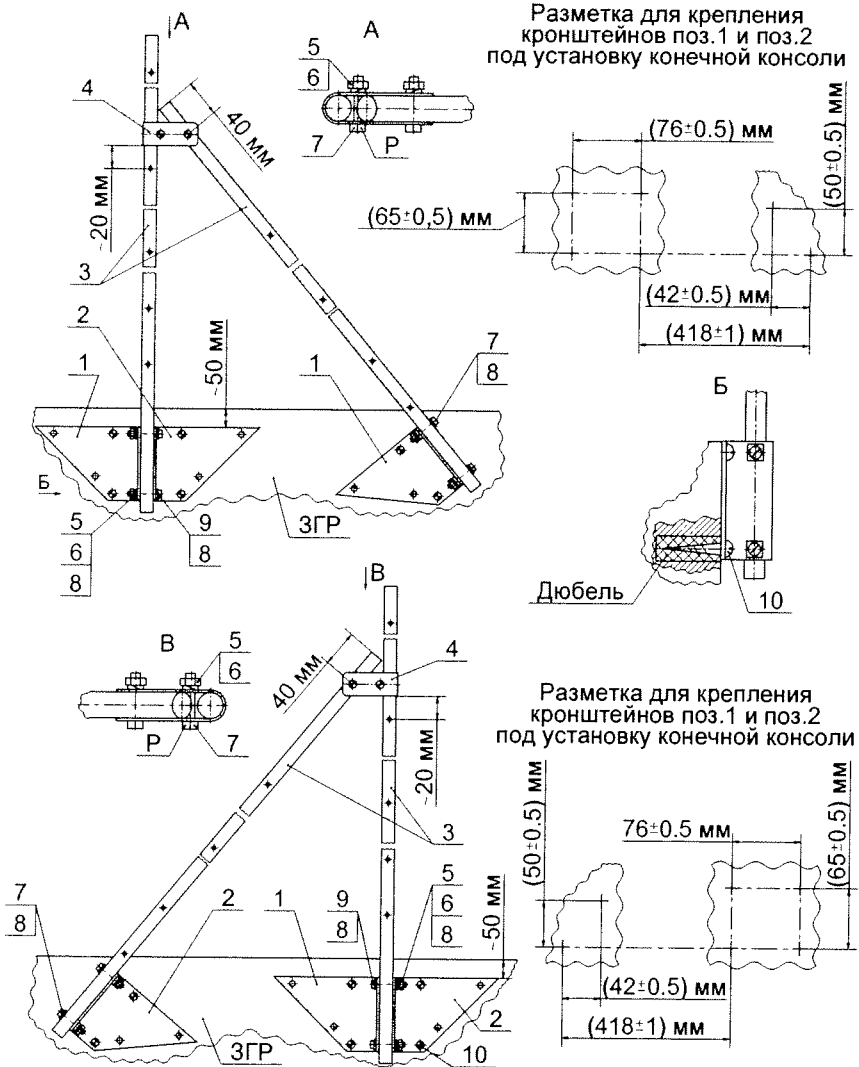
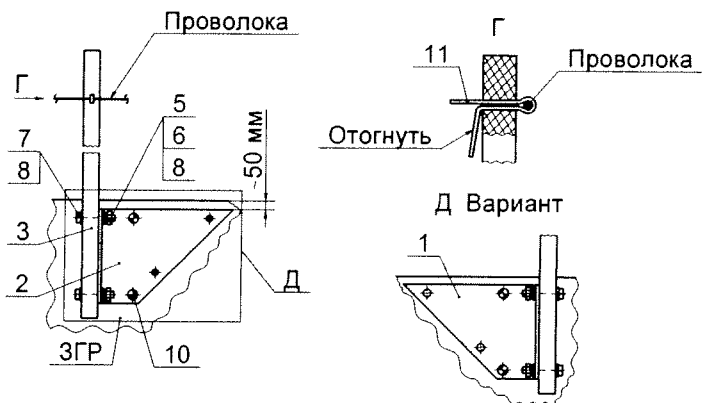
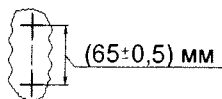


Рисунок 1(лист 2 из 5) – Установка комплекта на ЗГР

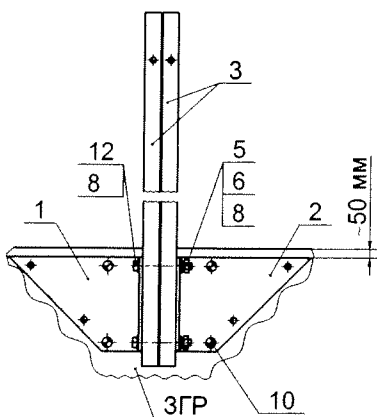
Установка промежуточных консолей



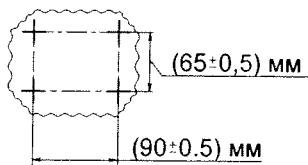
Разметка для крепления кронштейнов поз.2 или поз.1 под установку промежуточных консолей



Установка усиленных консолей



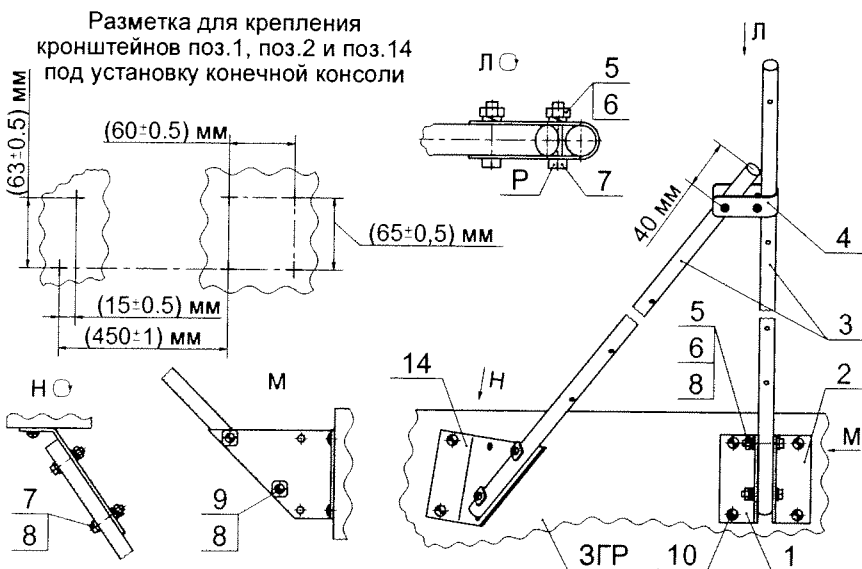
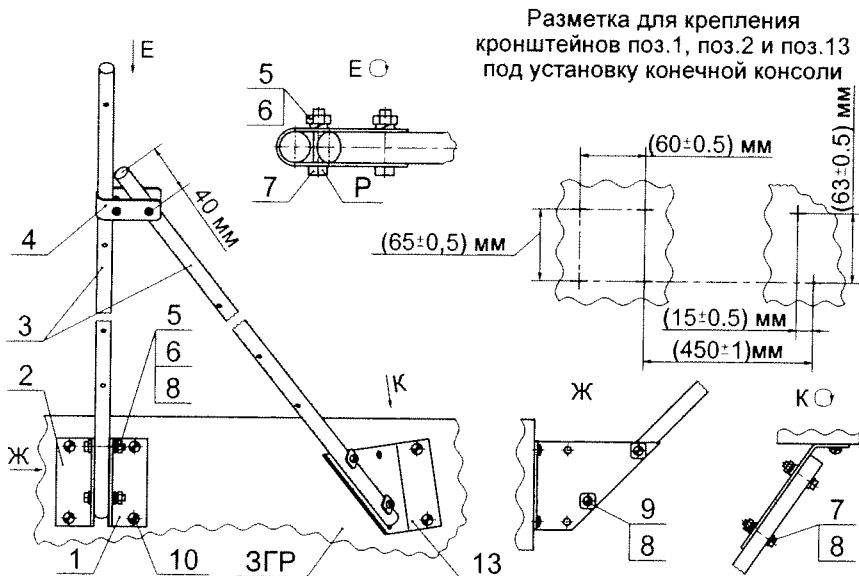
Разметка для крепления кронштейнов поз.1 и поз.2 под установку усиленных консолей



б - вертикальная

Рисунок 1 (лист 3 из 5) – Установка комплекта на 3ГР

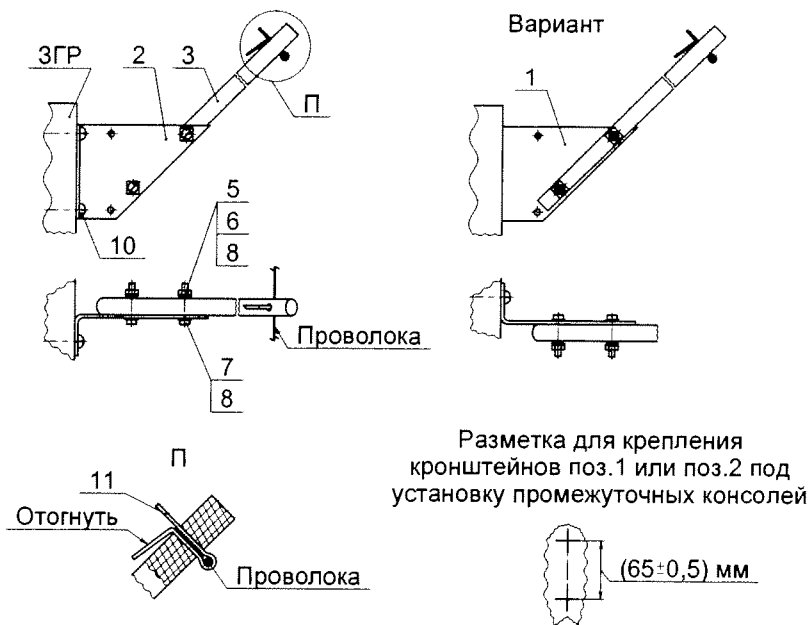
Установка конечных консолей



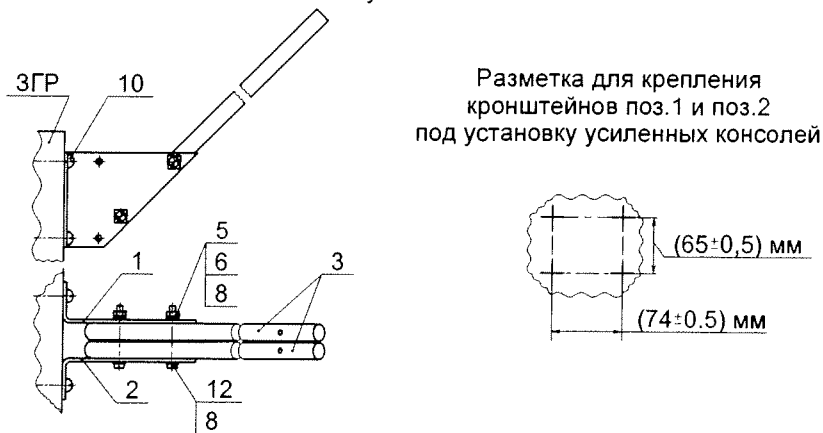
в – под углом 45°

Рисунок 1 (лист 4 из 5) – Установка комплекта на 3ГР

Установка промежуточных консолей



Установка усиленных консолей



в – под углом 45°

Рисунок 1 (лист 5 из 5) – Установка комплекта на ЗГР

4 Свидетельство о приемке и гарантии изготовителя

4.1.1 Заключение изготовителя

Комплект консолей для заграждений КПУ-4-125 БЖАК.425911.076 заводской № _____ соответствует требованиям технических условий БЖАК.425142.042 ТУ, комплекта документации согласно спецификации БЖАК.425911.076 и признан годным для эксплуатации.

Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие качества комплекта консолей для заграждений КПУ-4-125 БЖАК.425911.076 требованиям технических условий БЖАК.425142.042 ТУ, комплекта документации согласно спецификации БЖАК.425911.076 при соблюдении потребителем условий и правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией на изделие, в составе которого используется комплект.

4.1.2 Для комплекта, выпущенного с приемкой ОТК:

- гарантийный срок - 18 месяцев;
- гарантийный срок исчисляется со дня отгрузки комплекта потребителю или со дня ввода его в эксплуатацию при участии предприятия - изготовителя.

Примечание - Участие предприятия - изготовителя определяется в договоре на поставку изделия, или в договоре на выполнение монтажных и пусконаладочных работ, или в отдельном договоре.

4.1.3 Для комплекта, выпущенного с приемкой представителем заказчика:

- гарантийный срок – 4 года с даты изготовления;
- гарантийная наработка – 1,5 года в пределах гарантийного срока со дня ввода комплекта в эксплуатацию в составе изделия.

4.1.4 Предприятие - изготовитель в соответствии с контрактом безвозмездно устраняет последствия поставки заказчику комплекта ненадлежащего качества (безвозмездно устраняет недостатки комплекта; заменяет за свой счет комплект ненадлежащего качества комплектом, соответствующим требованиям нормативной и технической документации и условиям контракта; возмещает расходы заказчику на устранение недостатков комплекта), в том числе отказавшего из-за дефектов изделий и (или) материалов иностранного производства.

Руководитель предприятия

МП _____

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Начальник ОТК _____

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

4.2 Заключение представителя заказчика

Комплект консолей для заграждений КПУ-4-125 БЖАК.425911.076 заводской № _____ соответствует требованиям технических условий БЖАК.425142.042 ТУ, комплекта документации согласно спецификации БЖАК.425911.076 и признан годным для эксплуатации.

Представитель заказчика

МП _____

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Дата изготовления « ____ » _____ 20 ____ г.

5 Свидетельство об упаковывании и опломбировании

5.1 Комплект упакован на предприятии - изготовителе согласно требованиям, предусмотренным БЖАК.425911.076 УЧ.

Тара БЖАК.425911.076-Ш опломбирована ОТК предприятия-изготовителя и представителем заказчика пломбами с оттисками

« _____ », « _____ »

Количество пломб на таре – 2 шт.

Дата упаковывания « ____ » _____ 20 ____ г.

Упаковывание
произвел _____

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Упаковывание приняли:

контролер ОТК _____

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

представитель
заказчика _____

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

5.2 Адрес предприятия-изготовителя:

442965, г. Заречный Пензенской обл.,
пр. Мира, корп. 1, «НИКИРЭТ» -
филиал ФГУП ФНПЦ «ПО «Старт» им. М.В.Проценко»
тел.: (841-2) 65-48-85
факс: (841-2) 55-25-28
E-mail: office@nikiret.ru
[http: //www.nikiret.ru](http://www.nikiret.ru)

6 Особые отметки

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (стр.) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводител. докум. и дата	Подп	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
Нов.	-	-	все	-	10	БЖАК.1298 ² / ₃	СМ/Р.3.10		